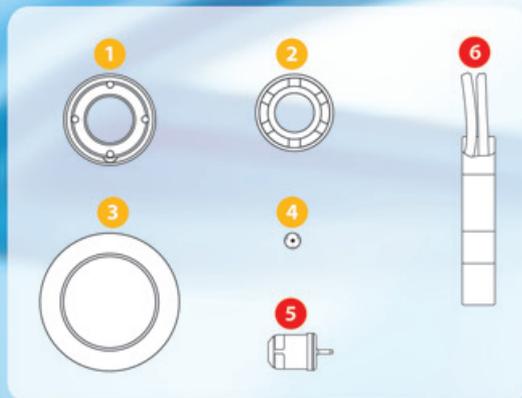


Motor Eléctrico Submerso 4"

Componentes internos do motor:



- 1 Retentor externo** de acetato: localizado na ponta do eixo abaixo do protetor do estriado.
- 2 Retentor interno** de borracha nitrílica: localizado na ponta do eixo abaixo do selo externo.
- 3 Diafragma** de borracha nitrílica: trabalha junto com a válvula de retenção no sentido de equalizar as pressões interna e externa.
- 4 Filtro e Válvula de retenção.**
- 5 Supressor de pico:** protege o motor contra picos de tensão. Presente em todos os motores monofásicos até 5 cv e nos trifásicos 230 V até 3 cv.
- 6 Protetor térmico:** protege os motores contra sobrecarga. Presente nos motores monofásicos até 1,5 cv.

Demais componentes:

- 7 Ponta de eixo estriada** de aço inox.
- 8 Protetor do estriado** de borracha nitrílica.
- 9 Parafusos** de aço inox.
- 10 Conector:** de fácil remoção e hermeticamente vedado.
- 11 Tampa superior** de aço inox.
- 12 Switch Biac™:** sua função primordial consiste em realizar, no momento ideal, a troca da bobina de partida pela bobina de trabalho nos motores monofásicos 2 fios. Além disso, nas situações de rotor travado em função da presença de partículas, o Switch faz com que o eixo gire para um lado e para o outro na tentativa de desprender o material. Esta função é chamada de **Torque de Impacto Reverso**.
- 13 Mancal de apoio radial** de grafite lubrificado a água.
- 14 Estator** encapsulado e hermeticamente vedado.
- 15 Carcaça** de aço inox.
- 16 Pista de grafite** do mancal de apoio axial.
- 17 Disco nivelador e segmentos** do mancal de apoio axial.
- 18 Resina epóxica.**
 - Principais funções:
 - Fixar o bobinado
 - Isolamento autovedante
 - Remover o calor
- 19 Tampa do diafragma** de aço inox.

Todos os motores submersos 4" da Franklin Electric têm construção Nema e são lubrificados com uma solução não tóxica, composta de água e propilenoglicol. Além disso, são certificados pela ANSI/NSF 61 (aplicações de água potável) e reconhecidos pela UL 778.



Foto ilustrativa (motor monofásico 2 fios).

SCHNEIDER
MOTOBOMBAS

Suporte Técnico
0800 648 0200
atecbrasil@fele.com



Franklin Electric
www.franklin-electric.com.br

Sistema Tri-Seal™ (SUB 5 a SUB 25)

- 1 Bocal de saída** de aço inox, 1 1/4" BSP (para modelos SUB 7, 10, 15, 20 e 25); opção com bocal de Noryl® GFN3 (para modelos SUB 5, 10, 15 e 25).
- 2 Válvula de retenção** incorporada: protege a motobomba do golpe de aríete e do empuxo ascendente e evita o giro no sentido contrário.
- 3 Corpo do mancal** de Noryl® GFN3.
- 4 Mancal** de Buna-S com desenho hexagonal: além de ser resistente ao desgaste em condições de abrasividade, permite a passagem de pequenas partículas através das arestas, evitando entupimento.
- 5 Arruela** de grafite: protege simultaneamente os componentes contra o empuxo axial enquanto mantém uma vedação hidráulica compacta sobre o bocal do difusor.
- 6 Difusor** de Noryl® GFN3: utiliza um desenho patenteado de vedação flutuante no seu bocal. Isto evita qualquer fuga de água ao redor da parte superior do cubo do rotor.
- 7 Rotor** de Celcon®: as pás seguem o projeto RTD (*Radial Turbine Design*), patenteado pela Franklin, dando ao bombeador **maior eficiência**. Além disso, o desenho Tri-Seal™ confere à superfície do bocal do rotor uma vedação hidrodinâmica, protegendo-o dos esforços provocados pelo empuxo ascendente.
- 8 Divisão** de Noryl® GFN3: o encaixe perfeito entre a divisão e o difusor veda completamente o rotor e previne qualquer recirculação de água ao redor do estágio. No centro da divisão existe um anel de aço inox, cujo objetivo é formar uma vedação hidrodinâmica.
- 9 Eixo** sextavado 7/16" e acoplamento, ambos de aço inox.
- 10 Intermediário** de aço inox (para modelos SUB 7, 10, 15, 20 e 25); opção de Noryl® GFN3 (para modelos SUB 5, 10, 15 e 25).
- 11 Filtro** de aço inox (para modelos SUB 7, 10, 15, 20 e 25); opção de Noryl® GFN3 (para modelos SUB 5, 10, 15 e 25).

Características importantes:

Celcon® (acetil copolímero): material de elevada dureza e rigidez, baixo desgaste, resistente ao impacto e fadiga (resiliência). Possui estabilidade dimensional e baixo coeficiente de atrito.

Noryl® GFN3: Noryl® com 30% de fibra de vidro. A adição da fibra de vidro eleva a dureza do Noryl® e o deixa mais liso (menor coeficiente de atrito).

Todos os bombadores SUB 5 a SUB 25 são certificados pela ANSI/NSF 61 (aplicações de água potável).

SCHNEIDER
MOTOBOMBAS



Franklin Electric
www.franklin-electric.com.br



Vedação 1:
Arruela de grafite

Vedação 2:
Anel flutuante de aço inox no bocal do difusor

Vedação 3:
Anel de aço inox no bocal da divisão

Suporte Técnico

0800 648 0200

atecbrazil@fele.com